

Антикор Раст Стоп (Rust Stop) из Канады: инструкция по применению

Будьте внимательны: соблюдайте технику безопасности при работе с составом!

В основе антикоррозийного средства «РАСТ СТОП» - масло высокой степени очистки. Поэтому не допускайте накопления избыточного количества состава на поверхности пола, выжимных педалях автомобиля, инструментах и специальной одежде, так как можно поскользнуться и получить травму.

Средство не является токсичным, не содержит растворителей. Тем не менее не следует допускать контакта РАСТ СТОП со слизистыми оболочками рта, глаз и попадания внутрь. При случайном попадании в глаза нужно промыть их проточной теплой водой, чтобы избежать раздражения слизистой оболочки.

При случайном проглатывании раствора он вызовет эффект легкого слабительного средства.

Работайте со средством при комнатной температуре. Только в этом случае его пары не будут опасны для человека. Горячие пары могут привести к ожогу верхних дыхательных путей.

Для работы с антикоррозийным средством вам понадобится следующее:

1. Оборудование для распыления средства.
2. Источник поставки сжатого воздуха. Это могут быть запасное колесо, насос, компрессор.
3. Кисть для нанесения состава.
4. Дрель со сверлом по металлической поверхности (диаметр сверла – 13,5 мм).
5. Набор инструментов для слесаря.
6. Переносное оборудование.
7. Иные материалы, в том числе:
 - 7.1. Ветошь из хлопка;
 - 7.2. Накидки на сиденья автомобиля, пакеты для педалей и щеток стеклоочистителей;
 - 7.3. Заглушки для прикрытия технологических отверстий, предусмотренных заводом-производителем;
 - 7.4. Заглушки для отверстий, которые будут высверливаться с учетом технологической схемы обработки поверхности автотранспортного средства.

Подготовка к нанесению антикоррозийного средства для автомобиля

Подготовительный этап состоит из следующих шагов:

1. Салон автомобиля и багажник освобождаются от лишних вещей.
2. Открывается полный доступ к наружной поверхности. Для этого следует убрать подкапотный утеплитель, шумоизоляционный материал, коврики багажные и салонные.
3. Подлежат прочистке имеющиеся отверстия для дренажа.
4. Удаляется сухая и влажная грязь, старое покрытие против ржавчины, потерявшее сцепление с металлическим покрытием.
5. Допускается нанесение состава «РАСТ СТОП» на ржавую поверхность, независимо от того, пластом она располагается или имеет рыхлый вид. Но нужно помнить, что в таком случае расход антикоррозийного средства увеличивается. Соскребаются также вспучившееся лакокрасочное покрытие.

6. Автотранспортное средство подлежит тщательной мойке. По возможности очищается отсек для двигателя, в том числе струей воды под давлением.
7. Удаляются даже капли влаги посредством продува сжатым воздухом. Так можно очистить скрытые от глаз полости.
8. Проведите рукой по местам, где может остаться грязь и влага, чтобы убедиться в качестве проведенной процедуры.
9. Пороги автомобиля также промываются и продуваются посредством сжатого воздуха.

До начала нанесения антикоррозийного средства на металлическую поверхность нужно снять с лобового и заднего стекол авто щетки дворников. Иначе на них может попасть «РАСТ СТОП», испачкать стекло и разрезать резину на дворниках, особенно если она из некачественного материала.

Сидения автомобиля накрываются чехлом. Благодаря этому они останутся в чистоте.

Если не нужно обрабатывать пол в салоне, то на коврики тоже нужно постелить ненужную тряпку или газету.

Педали автомобиля закрываются чехлом или на них надевается полиэтиленовый пакет. Это сделано для того, чтобы не испачкать ковры в салоне и педаль, если при нанесении раствора случайно наступить на него, а потом сесть за руль.

Особенности обработки скрытых полостей кузова транспортного средства

Приведем основные правила:

1. Нет необходимости разбирать обшивку двери и ее обивку, если предстоит распыление средства на данный элемент автомобиля. Таким образом в полости будет стоять некоторое время масляный туман, благодаря которому состав равномерно распределится по поверхности.
2. Чтобы обеспечить доступ к полости, максимально используйте технологические отверстия. При их отсутствии в нужной зоне стоит их просверлить.
3. Предстоит обработка авто редкой марки или с оснащением большим количеством электромеханических приборов, тогда рекомендуется снять обшивку. Для нанесения состава подходят также дренажные отверстия в нижней части дверцы автомобиля.
4. При обработке закрытых полостей имейте в виду, что распыление из насадки должно происходить на расстоянии не более 15 см от сварных швов, крепежного элемента, усилителей кузова. Лишь в этом случае обеспечивается 100% покрытие сварного шва антикоррозийным составом «РАСТ СТОП», а не только частичками масляного тумана.

Подготовка технологических отверстий

Технологические отверстия используются для нанесения антикоррозийного состава на внутренние поверхности автомобиля, в том числе обработки сварочных швов. Они позволяют минимизировать количество отверстий, которые сверлятся для тех или иных операций.

Чтобы найти технологические отверстия на своем автомобиле, внимательно осмотрите кузов. Так вы увидите, каким образом лучше нанести состав в скрытые полости. Если их недостаточно, просверлите с использованием сверла по металлической поверхности диаметром 13,5 мм.

Отверстие создается только в местах, где отсутствуют сварочные швы. Также не нужно сверлить там, где появилась ржавчина.

Чтобы получить доступ к кузову фургона, пикапа, микроавтобуса, снимите фонари заднего освещения, обшивку пола на платформе для грузов, козырьки и ручки на них.

Обратите внимание на схему расположения деталей кузова авто, на которых чаще всего появляется ржавчина. Это позволит понять, куда в первую очередь требуется нанести состав «РАСТ СТОП».

Правила нанесения антикоррозийного средства для автомобиля «РАСТ СТОП»

Благодаря своим летучим свойствам и пластичности, состав «РАСТ СТОП» очень быстро создает масляный туман, растекается по внутренним и наружным металлическим поверхностям. В результате может складываться впечатление, что обработка данным средством не требует больших усилий. В реальности только грамотное нанесение раствора «РАСТ СТОП» гарантирует его качественную работу.

Поэтому внимательно читайте инструкцию по использованию

Обработка скрытых полостей автомобиля

Чтобы обработать невидимые для глаз поверхности, воспользуйтесь антикоррозийным средством «РАСТ СТОП» для скрытых полостей.

Введите насадку для нанесения средства в полость металлического элемента автомобиля до упора. Распыляйте состав непрерывно, медленно вытаскивая насадку из полости. Скорость выбирайте такую, при которой во время обработки внутренней поверхности из технологических и дренажных отверстий начнет немного (2-5 капель) капать средство. Если подобное не наблюдается, то это будет означать, что вы слишком быстро перемещаете насадку в обратном направлении либо в полости осталось слишком много грязи и ржавчины.

Если потребуется, повторите операцию, пока не появятся сигнализирующие о качественной обработке капли.

Бывают случаи, когда гибкая насадка не может охватить полости из-за наличия в них выступающих крепежных элементов. Тогда используйте металлическую насадку. Обратите внимание: для доступа в полости и качественной обработки расстояние между технологическими отверстиями должно составлять не более 25 см.

Средство распыляется в полости в направлении всех стенок, пока не начинает выкапываться из отверстий.

Посредством данного препарата обрабатываются детали авто с небольшими габаритами сечений. Это могут быть лонжероны, пороги, сойки кузова, поперечины, усилители кузова. При таких обстоятельствах в ход идут гибкие насадки. Антикоррозийное средство наносится вдоль сварных швов до тех пор, пока не образует на поверхности короба слой материала.

Если предстоит нанести состав на дверные полости, боковины крыльев, расположенных за обивкой багажника и т.д., нужно проследить, чтобы жидкость «РАСТ СТОП» покрыла сварные швы, изгибы панелей с двойными стальными листами. Это особенно важно для защиты шва между подкрылком и отбортовкой крыла, наружной частью арки колеса и боковой частью заднего крыла.

Всю полость требуется заполнить концентрированным слоем антикоррозийного средства «РАСТ СТОП». Об этом будет свидетельствовать образование полноценной защитной пленки на всей поверхности полости изнутри.

Обработка сварных швов на легкодоступных поверхностях кузова

Если предстоит обработать верхнюю часть кузова, то достаточно распылить средство «РАСТ СТОП» на сварные швы, стыки между деталями, панели кузова, крепежи, кронштейны, усилители.

Как обработать верхнюю часть кузова

Особенности обработки капота и подкапотного пространства

Нельзя допускать, чтобы антикоррозийное средство попало на генератор, ремни привода, радиатор. Это приведет к проскальзыванию ремней, худшему охлаждению мотора в пути.

Для обработки используйте короткую насадку и средство «РАСТ СТОП» для скрытых полостей. Состав наносится на следующие элементы:

- Сварные швы в подкапотном пространстве;
- Пространство под аккумулятором;
- Металлические элементы вокруг фар;
- Усилители капота и подвески;
- Нижняя часть передних лонжеронов;
- Моторный щит, крепления усилителя тормозной системы;
- Цилиндр сцепления, а также имеющие крепежные элементы.

Для обработки применяется гибкая насадка, особенно если предстоит защитить от коррозионных процессов внутреннюю полость поперечины передка, радиаторную решетку.

В случае, когда доступ затруднен, вам поможет короткая насадка. Струя направляется вдоль поперечин в обе стороны.

Обработка багажника

Сварные швы в скрытых от глаз полостях багажника обрабатываются средством «РАСТ СТОП» при помощи короткой насадки. Не забудьте нанести средство на шов между боковиной заднего крыла и аркой колеса, а также в полости задней поперечины пола и задка.

Не всегда короткая насадка входит в полости, тогда на помощь приходит гибкий вариант устройства для распыления. Насадка вводится в длину всей полости и плавно вытаскивается обратно. При этом средство постоянно распыляется.

В случае, когда короткая насадка не может обеспечить равномерное покрытие в полости из-за своей небольшой длины, применяйте гибкую насадку. Для этого вводите ее до упора и аккуратно, без резких движений и рывков вытаскивайте, не забывая при этом распылять средство.

Поперечина рамки заднего стекла обрабатывается изнутри.

Средство наносится на тыльную сторону фонарей заднего освещения. Благодаря этому предупреждается окисление проводов и контактов. Пол багажника также покрывается тонкой пленкой.

Защита салона автомобиля от коррозии

Прежде чем приступить к обработке салона, внимательно осмотрите его еще раз и решите, какие детали нужно защитить от ржавчины, что предстоит разобрать для этого. Укройте сидения, ковры чехлами или накидками. Продумайте такой план действий, чтобы минимизировать время на сборку и разборку деталей в салоне.

Необходимо обработать коробчатые детали, которые приварены к полу, на них действуют в процессе эксплуатации автомобиля определенные нагрузки. Чаще всего это крепление поперечин, кронштейны для крепления сидений. Для их обработки используются технологические отверстия. При помощи короткой насадки обработайте сварные швы, швы дверных проемов. Часто для качественного нанесения приходится снимать надпорожник.

Обрабатывайте дверные проемы очень внимательно, чтобы не запачкать детали салона.

Обработка дверей антикоррозийной защитой

Прежде чем приступить к антикоррозийной защите, изучите, где проходят сервоприводы, элементы аудиосистем, проводка. Средство «РАСТ СТОП» не повредит электрические контакты и диффузоры динамиков, но механизмы могут случайно выйти из строя при введении насадки.

При расположении технологических отверстий в нижней части автомобильной двери допускается обработка посредством короткой насадки.

Инструкция по нанесению защитного средства на двери:

- 1) Во внутренние полости двери средство наносится через два технологических отверстия. Оба расположены в торцевой части: одно сверху, а другое снизу. При отсутствии таких штатных отверстий стоит их просверлить.
- 2) Защита двери от коррозии производится в два этапа:
 - а) Сначала посредством длинной насадки средство наносится на сварной шов под проемом окна. Насадка вводится в полость до конца. Средство распыляется равномерно.
 - б) На втором этапе посредством короткой насадки средство распыляется на внутренние поверхности задней торцевой части, замочные механизмы и швы.
- 3) Двери багажника, микроавтобусов нужно обрабатывать аналогично дверям легкового автотранспорта. Отличие заключается лишь в большом объеме внутренней полости двери. Иногда, например, когда панель двери невысокая, для обработки можно использовать только одно технологическое отверстие, расположенное посередине торцевой части. Когда выбираете способ доступа во внутренние полости, нужно иметь в виду, что насадка может захватывать лишь те поверхности, которые удалены от нее на расстояние не более 15 см. Если поверхность расположена дальше этого расстояния, то она будет покрыта лишь тонкой пленкой, следовательно, защитные свойства средства уменьшаются.

Для качественной обработки внутренних полостей дверей давление средства при выходе из сопла пистолета должно составлять порядка 40-60 атмосфер при давлении воздуха до 6-7 атмосфер.

Обработка отделочных элементов

Антикоррозийной обработке подлежат такие элементы автомобиля, как шильдики, эмблемы, уплотнители проемов дверей и окон, крепежные элементы зеркал заднего вида, дверные ручки, замки, металлические части фар. Для этого используется специальная отделочная насадка, имеющая градус распыления 45° . Выставляется минимально возможное давление, параметр которого регулируется на пистолете. После этого молдинги и иные детали покрываются тонким слоем антикоррозийного средства.

Защита от коррозии днища автотранспортного средства

Обработка происходит в следующем порядке:

- Снимаются подкрылки.
- Для начала происходит обработка антикоррозийным средством скрытых лонжеронов, порогов, поперечин. Для этого используется гибкая насадка.
- Далее нужно покрыть средством кронштейны, усилители, проушины под домкрат.
- Переходите к обработке поперечин передней подвески, рычагов и балок, стаканов пружин.
- Особое внимание – сварным швам на днище автотранспортного средства, соединениям болтов, деталям крепежа.
- После этого приступаем к нанесению антикоррозионного средства на шарниры подвески, наконечники рулевых тяг, шаровые опоры, внутренние части отбортовки крыльев.
- Завершающий этап – все днище.

Чтобы материал ложился ровно и расходовался экономно, подогрейте его до температуры $20-30^{\circ}$ С.

Для нанесения средства применяется кисть или пистолет безвоздушного распыления.

Действия по завершении обработки:

1. Внимательно удалите остатки средства со стекла и вымойте деталь с использованием моющих средств. После этого закрепите на своих местах щетки стеклоочистителей.
2. Снимите накидки с сидений автомобиля, пакеты – с педалей, подстилку – с пола, в том числе положенного под ноги водителю. Обязательно стоит проверить на отсутствие капелек средства «РАСТ СТОП» на педалях авто.
3. Тщательно почистите места, которые будут соприкасаться с руками: дверные ручки, сами двери, капот, замки багажника.
4. Протрите дверной проем, уделив особенное внимание области над порогом.
5. Не забудьте проверить панель приборов, дверную обшивку. Если увидите пятна антикоррозийного средства, удалите их посредством чистой ветоши.

Поздравляем вас с качественно выполненной работой!

Благодарим вас за выбор антикоррозионного средства «РАСТ СТОП». Желаем вам приятных поездок!